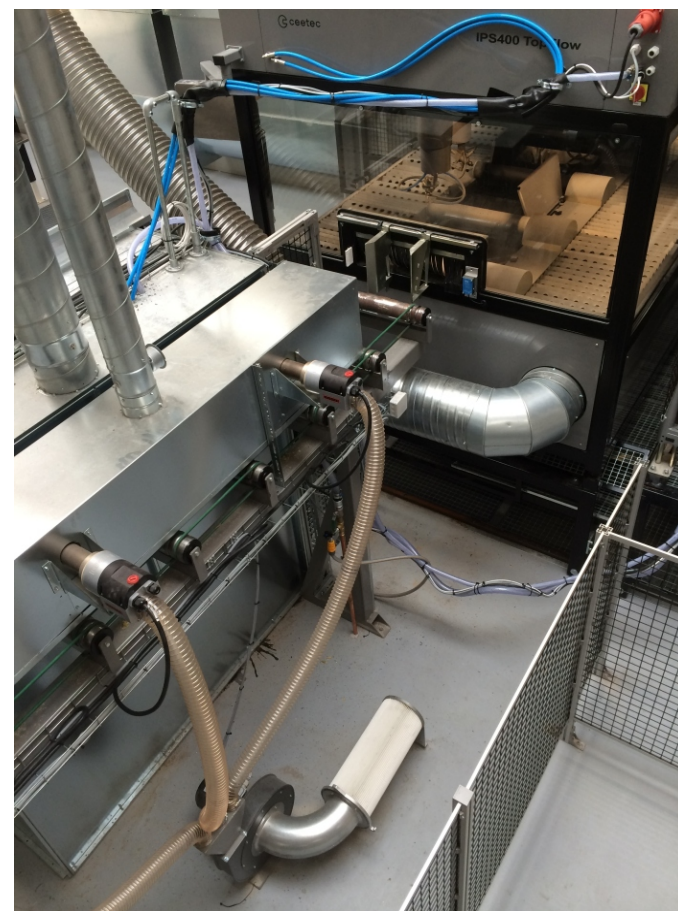


Overfladebehandlingsanlæg



Effektivitet og driftssikkerhed

Effektivitet, driftssikkerhed og nem betjening er nøgleordene, når man starter på at designe anlægget. Effektiviteten opnås ikke kun ved stor hastighed, men i høj grad også ved at sørge for, at banens opbygning giver grundlaget for et logistikmæssigt korrekt flow gennem virksomheden, således at håndteringen af materialerne bliver minimeret.

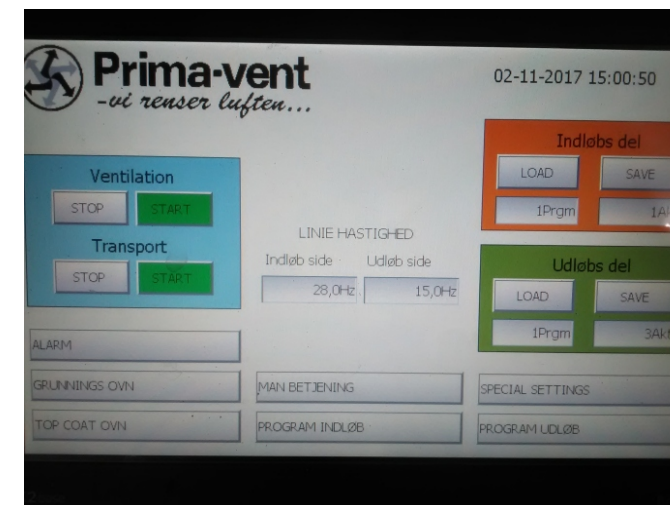
Kundens ønsker og behov

Ovnene er opbygget i 2 etager, for at få et godt overblik over anlægget, samt et godt logistikmæssigt flow gennem virksomheden, som ligeledes giver den mindste håndtering.



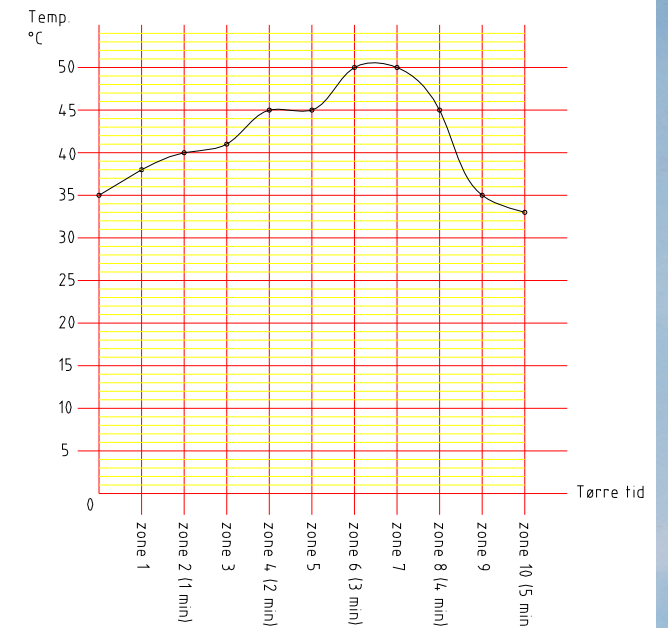
Overfladebehandlingsanlæg

-Mere end 40 års
erfaring



Styringen

En meget vigtig ting i anlægget er styringen. Betjeningen foregår ved hjælp af et let overskueligt touch display, hvor man hurtig og nemt kan overvåge og indstille alle anlæggets funktioner.



Temperaturen er vigtig...

Temperaturen i ovnsens enkelte zoner, kan individuel indstilles. Således at den bedst mulige tørring opnås.

Fuldautomatisk

En afbørster sørger for at emnernes overflade er fri for skidt og støv.

Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.



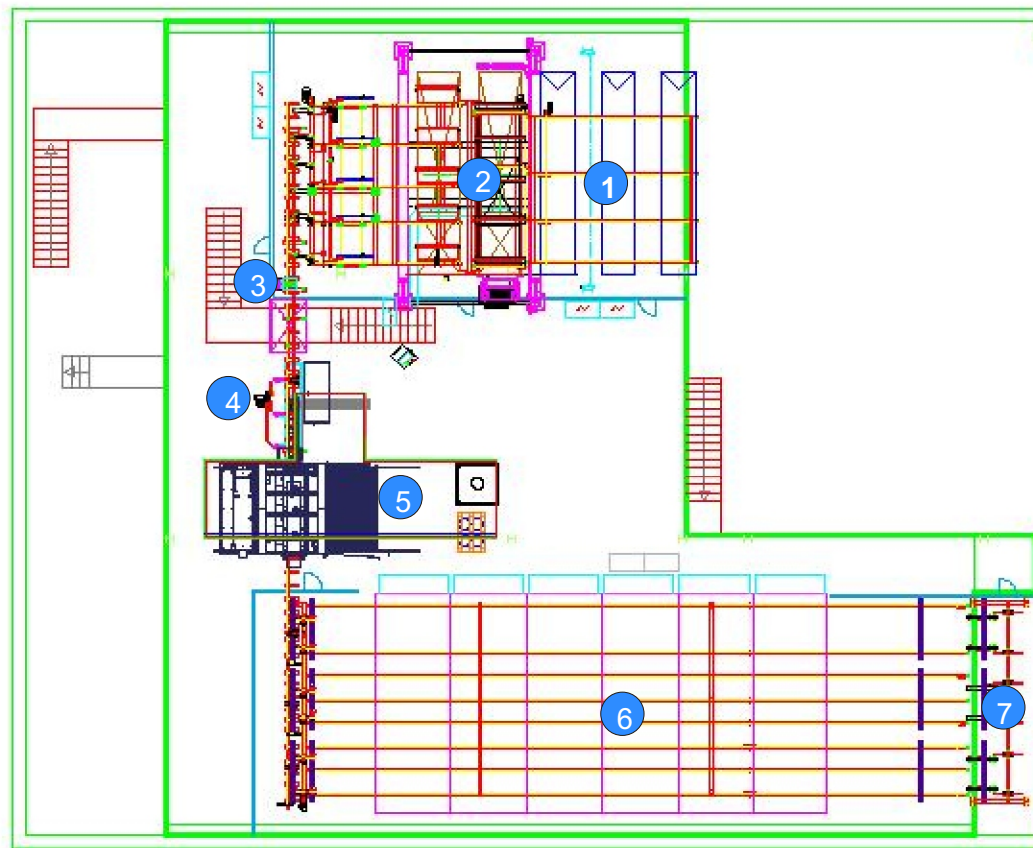
Anlægget er opbygget omkring en fuldautomatisk rullebanesystem, der transporterer emnerne rundt i anlægget. Hastighed, påføring, luftmængder og temperatur er nøje tilpasset, således at man opnår det bedst mulige resultat, både med hensyn til påføring af maling eller lak, og naturligvis også den perfekte tørring, således at emnerne straks kan stables på paller og være klar til brug.

Overfladebehandlingsanlæg

Overfladebehandling

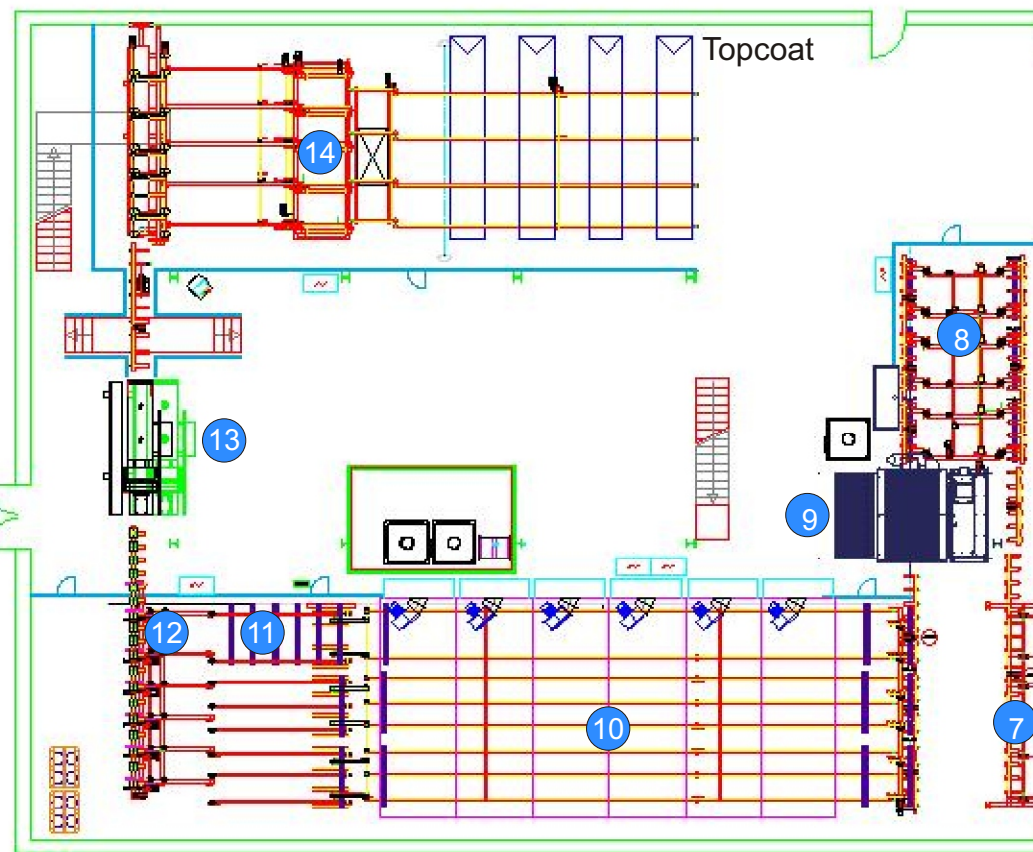
-Mere end 40 års
erfaring

Grundering - 1. Sal



1. Fulldautomatisk vaku-umløfter, der sørger for indmadning i anlægget.
2. En automatisk strøfjerner, fjerner strøerne der ligger mellem de enkelte lag.
3. En afbørster sørger for at emnernes overflade er fri for skidt og støv.
4. Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.
5. Den automatiske påføring af maling eller lak, er indstillet så den passer til den type overfladebehandling der anvendes.
6. Efter påføringen kører emnerne gennem disse tørreovne, der sørger for at emnerne er tørre.
7. En speciel designet elevator sørger nu for at emnerne skifter til nederste etage.

Topcoat



8. En bordvender sørger for at emner der skal behandles på 4 sider bliver vendt.
9. Den automatiske påføring af maling eller lak, er indstillet så den passer til den type overfladebehandling der anvendes.
10. Efter påføringen kører emnerne gennem disse tørreovne, der sørger for at emnerne er tørre.
11. Individuel mærkning på ende af alle emner
12. Buntlæggeren sørger nu for at emnerne bliver stablet i bundter
13. Herefter bliver de enkelte bundter nu via. Folieringsmaskinen, folieret og forsynet med labels.
14. Pakken kører nu gennem pakkemaskinen, der kommer bånd rundt om pakken, hvorefter den er klar til forsendelse.



Stor kapacitet med maksimal fleksibilitet.

Prima-vent a/s har i tæt samarbejde med Frøslev træ designet, produceret og monteret frøslevs nye højteknologiske maleanlæg.

Anlægget er designet så det kan tilrettes maling til både indvendig og udvendig brug, og i modsætning til traditionelle maleanlæg kan det nye anlæg i Frøslev påføre to lag maling i en arbejdsproces. Sammen med to selvstændige tørreovne sikrer det en både hurtig og effektiv proces.

I dag er parametre som kort omstillingstid, ensartet kvalitet og minimal maleforbrug afgørende for en effektiv produktion. Og ved at kunne levere træ færdigmalet fra samme matrikel hvor det også bliver forædlet, reduceres både logistik og håndtering, hvilket resulterer i energibesparelse og mindre miljøbelastning.

