



Etablering af olietågefilter for procesudsugning fra i alt 16 maskiner i ny produktionshal.



Ventilationsaggregat på 12-14.000 m³/h for varmegenvinding. Virkningsgrad er på ca. 80% på varmegenvinding alt efter luftfugtighed med dobbelt-kryds som ikke kræver vedligeholdelse. Med by-pass, som giver mulighed for afkøling af luft, i det omfang at luften udenfor er koldere en den luft som suges ud.



Komplet plc styring af hele anlægget, inklusiv frekvensomformer for udsugningsventilatoren, som styres via tryktransmitter, så luftmængden automatisk reguleres alt efter behov, og hvilke maskiner som er i drift samtidigt,

Styringen opbygges med 7" touch panel, for godt overblik over anlægget, samt vpn forbindelse for online support.

Indblæsningspose på tværs af hal for bedre luftfordeling.når maskinen startes og stoppes.

Rørrist for udsugning i gulvniveau for at forhindre ophvirvling af støv.

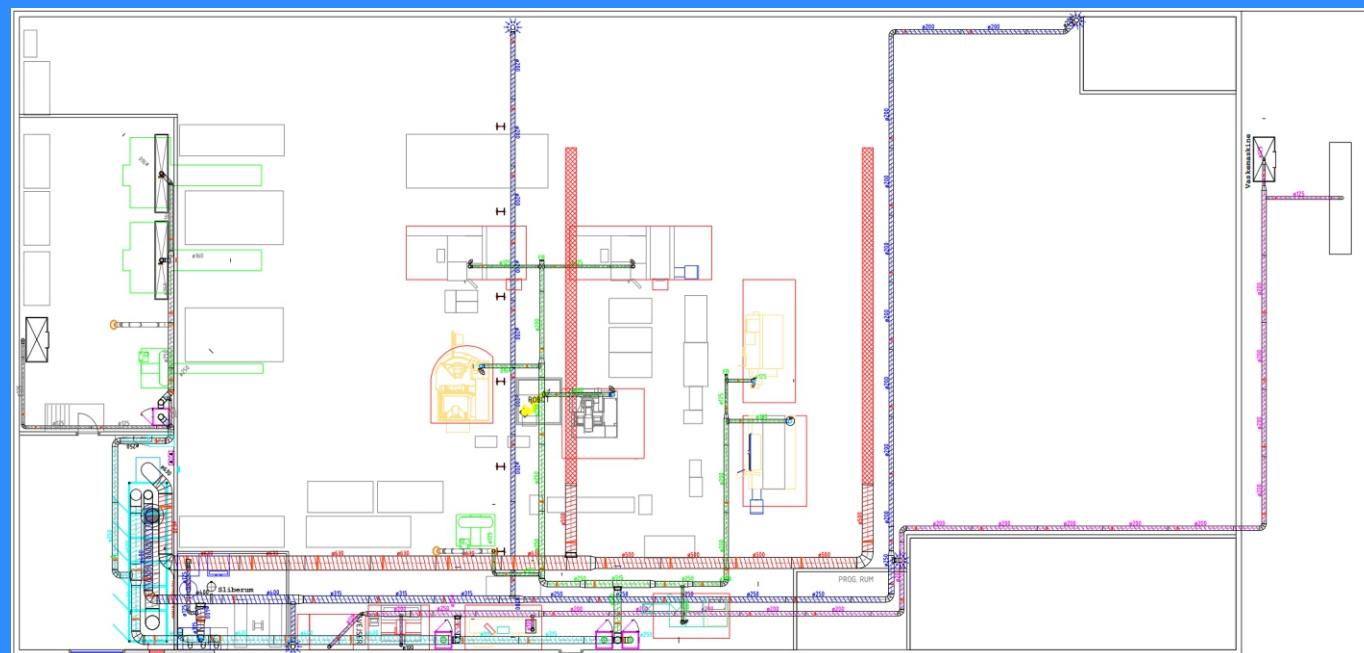




De nye Behringer save i produktionshal, tilsluttes via special udformet udsugningstragt.
Hver sav forsynes med automatspjæld, så spjæld automatisk åbner og lukker når maskinen startes og stoppes

Skæreolieudskiller med formonteret gnistfang

Projekteringstegning:



Procesudsugning på 10.000m³/h fra 16 maskiner.

Anlægget består af bl.a. 12-14.000 m³/h varmegenvindingsaggregat med 80% virkningsgrad,

Komplet plc styring med frekvensdrift og tryktransmitter, for automatisk justering af luftmængder til maskiner og behovsstyring.

4 stk. olieudskiller og procesluftsudsugning fra i alt 16 stk. maskiner.

Hertil lovpligtig udsugningsvagt.