

Filter med integreret returluft og redler



Effektivitet og driftssikkerhed

Effektivitet, driftssikkerhed og nem betjening er nøgleordene, når man starter på at designe anlægget. Effektiviteten opnås ikke kun ved stor hastighed, men i høj grad også ved at sørge for, at banens opbygning giver grundlaget for et logistikmæssigt korrekt flow gennem virksomheden, således at håndteringen af materialerne bliver minimeret.

Kundens ønsker og behov

Det er vigtigt for **Prima-vent A/S** at anlægget opfylder kundens ønsker og behov, men vi har selvfølgelig stor fokus på at levere en holdbar løsning, hvor der bliver taget meget hensyn til arbejdsmiljø og gældende normer. Derfor indgår vi fra starten i en tæt dialog med kunden, så vi sammen opnår den bedst mulige løsning.



Filter med integreret returluft

- Mere end 40 års
erfaring



Redler med frit spænd på 2 x 19 meter

Der er en stor energibesparelse ved brug af redler, i stedet for konventionel transportventilator og cyklon.

Som eksempel kan man ved Einars Trä transportere op til 200 m³ spåner i timen, over en afstand på 100 meter, med en effekt på kun 12-15 kW.

Den samme mængde spåner, transporteret med en almindelig transportventilator, vil bruge ca. 37 kW.

Højeffektive direkte trukket og frekvensstyret ventilatore.

For at opnå størst mulig energibesparelse, er der anvendt højeffektive direkte trukket ventilatorer, med frekvensstyring.

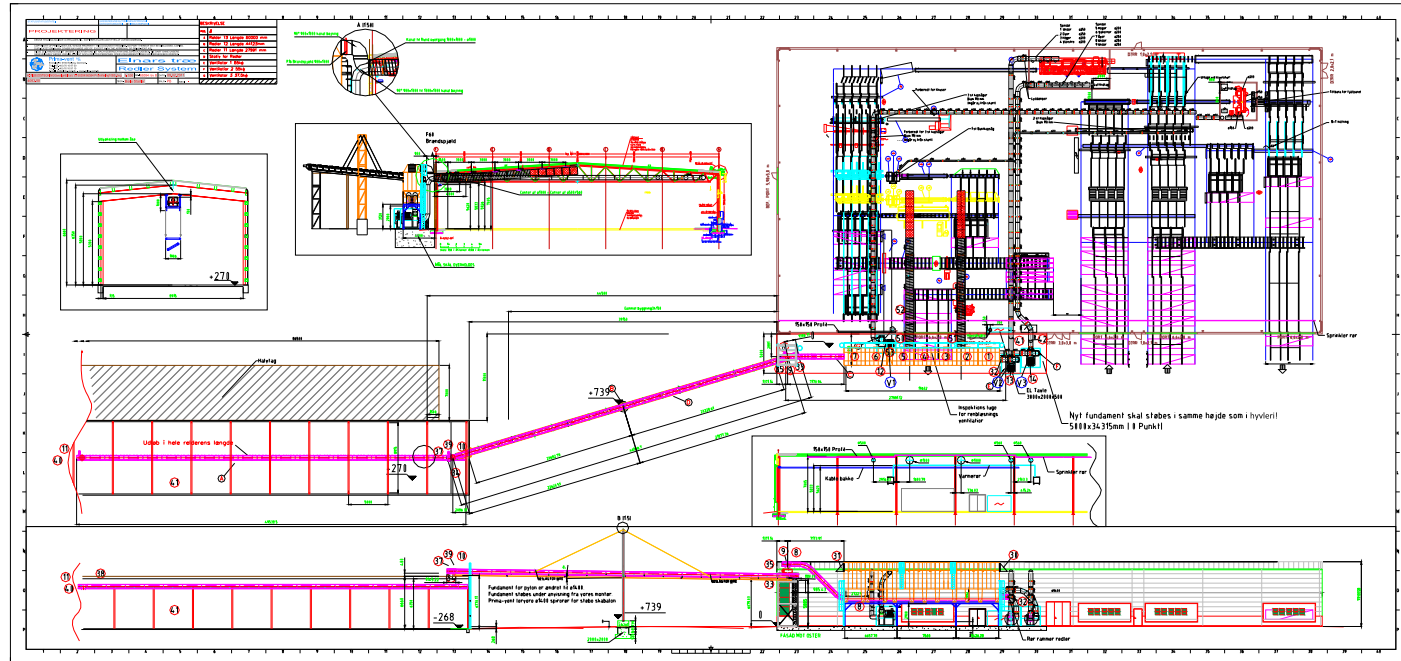
Ventilatorerne har hver en kapacitet på 25.000 m³/h



Anlægget er designet med henblik på optimal energibesparelse, samt mindst muligt slidtage på anlæggets forskellige dele.

Derfor er der ud over højeffektive ventilatorer med frekvensstyring også tænkt i mindst muligt modtryk i rørføringen. Derfor er der anvendt 45 gr. bøjninger i stedet for 90 gr. Ud over det formindskede modtryk undgås også slidtage ved brug af 45 gr. bøjninger





Layout på spånsugningsanlæg for høvleri

Anlægget består bl.a. af:

1. 7 sektioners redlerfilter på 91.392 m³/h.
2. Integreret isoleret returluft med temperaturstyring.
3. Højeffektive transportventilatorer med frekvensomformere, alle indkapslet i støjbokse.
4. Tømmesystem bestående af ca. 100 meter redler
5. Komplet PLC-styring for filter, ventilatorer og redler



Ejnars træ



Energibesparelse på ca. 94.500 kWh pr. år

Prima-vent A/S har ved Einars Træ i Skillingaryd, Sverige i 2011 designet, produceret og monteret et komplet spånsugningsanlæg.

Anlægget består af et filteranlæg på 91.392 m³/h. Filteret har integreret isoleret returluft samt en ca. 100 meter redler for tømning af spåner til silo.

Besparelsen ved brug af redler i stedet for tømmeventilator, samt optimering af ventilatorene giver Einars Træ en årlig energibesparelse på ca. 95.500 kWh.

