

Opbygning

Tryktæt ekspansionsrum i galvaniseret plade med indbygget indblæsningsstuds for tilkobling af rørføring fra ventilatoren.

Filtersektion

Tryktæt sektion i galvaniseret plade med 30 mm indvendig varmeisolering, forsynet med 48 stk. eller 80 stk. filterposer alt efter typen af sektion, henholdsvis type 3 eller 5.

Filtersektionen er adskilt fra bundsektionen med en galvaniseret bundplade forsynet med huller og tilslutningsstuds for montage af filterposer.

Bundsektion med kædetransportør

Tryktæt ekspansionsrum i galvaniseret plade, placeret direkte under filtersektioner og indblæsningssektioner. Affaldet (støv/spåner) fra den filtrerede luft, falder til bunden og transporteres, via en kraftig dimensioneret kædetransportør, videre til en sektorsluse i enden af filtret.



Filtermedium

Prima-vent's filtersystem er som standard udrustet med filterposer i antistatisk polyester, et materiale som er specielt udviklet for at opfylde de høje miljøkrav for filtrering af forurenet luft fra træbearbejdnings- maskiner, som hovedsageligt Tyskland, men også de Skandinaviske lande, har foreskrevet.

Procesluft

Kædefilteret skal af med den filtrerede luft, dette kan ske på flere måder.

1. Udblæsning af den filtrerede luft til det fri.
2. Via returluftskanal pr. sektion, det vil sige en direkte rørføring fra filteranlægget tilbage til arbejdslokalet. (Ikke tilladt i DK).
3. En samlet procesluftkanal der leder returluften tilbage i bygningen gennem et fælles rør. (Ikke tilladt i DK).
4. Som punkt 3. Men her ledes returluften igennem et varme-geninvindingsaggregat. Således at varmen fra den udsugede lugt, genanvendes til opvarmning af den friske luft.

Returluftsystemet har følgende fordele: Den fra lokalet udsugede luftmængde, ledes tilbage (100% genvinding), hvilket medfører at der ikke opstår undertryk i lokalet.

Energien i den udsugede luft går ikke til spilde i de kolde årstider. For yderligere at begrænse energitabet, kan den udvendige rørføring isoleres.



En procesluftkanal pr. sektion



Samlet procesluftkanal eksplosion aflastning - ATEX

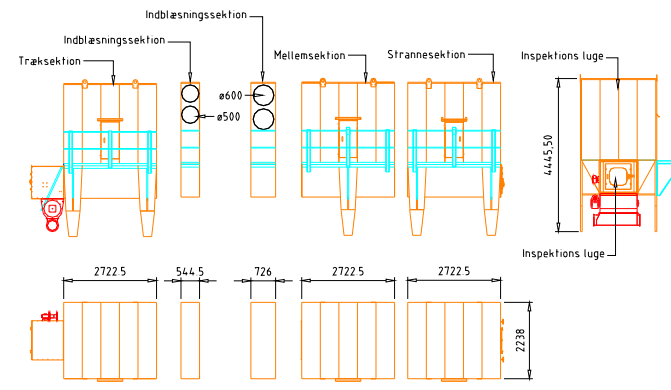
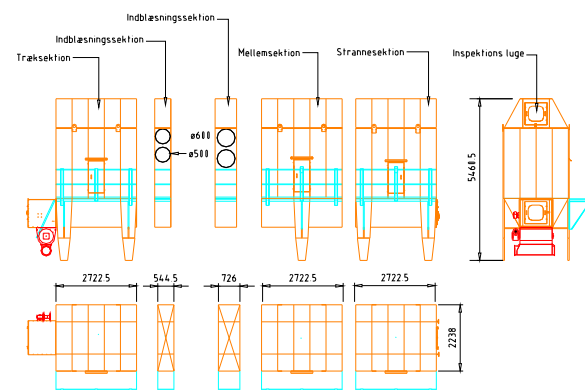


En procesluftkanal ført gennem krydsvarmeveksler

Kædefilter

Kædefilter

-Mere end 40 års
erfaring



Kædefilter med integreret procesluftkanal

Kædefilter med returluft

Flexibel og modulopbygget

Da kædefiltret er modulopbygget, kan det sammensættes og varieres på mange måder. Ligeledes kan længden af filteret variere, alt efter antallet af sektioner. Dog er der en tommelfinger regel der siger "ca. 1 meter kædefilter, pr. ca. 5.000 m³ luft"

DATA:

Pose dim: ø220 x 2.000 mm med bund & snapring
Filterantal: 80 stk. pr. filtersektion
Filtermateriale: Kobber/antistat - (VDI tests)
Filterklasse: U, S & G
Filterareal: 113 m² pr. filtersektion
Permabilitet: 500 m³/m²/h ved 200 Pa
Rystemotor: 0,15 kW
Renblæs motor: 4,1 kW
Slusemotor: 0,55 kW - 14 o/min
Sektor sluse: 600 x 1.089 mm



Sluse og underrør, til tømning af bortfiltreret spåner. Transport af spåner kan udføres med tømmeventilator eller redler som vi naturligvis også kan levere.

TILBEHØR:

Gangbro med lejde
Brandledning
Forlængerben, L = 753 mm
Stativ 2 rækker



Fremtidssikret med modulopbygning

PRIMA-VENT's kædefilter er et filtersystem for støv- og spånsugningsanlæg, specielt udviklet til situationer, hvor den luftmængde der skal filtreres, er relativ stor og luftens partikelindhold er høj. Den sektionen opbyggede konstruktion af standardmoduler, muliggør en fremtidig udvidelse af filteranlægget uden ændring af tømme-systemet.

Filtersystemet produceres med et filterareal fra 133 m² op til 1.106 m², er økonomisk og miljømæssig velegnet til filtrering af luftmængder mellem 19.000 og 150.000 m³/h.

