



Effektivitet og driftssikkerhed

Effektivitet, driftssikkerhed og nem betjening er nøgleordene, når man starter på at designe anlægget. Effektiviteten opnås ikke kun ved stor hastighed, men i høj grad også ved at sørge for, at banens opbygning giver grundlaget for et logistikmæssigt korrekt flow gennem virksomheden, således at håndteringen af materialerne bliver minimeret.

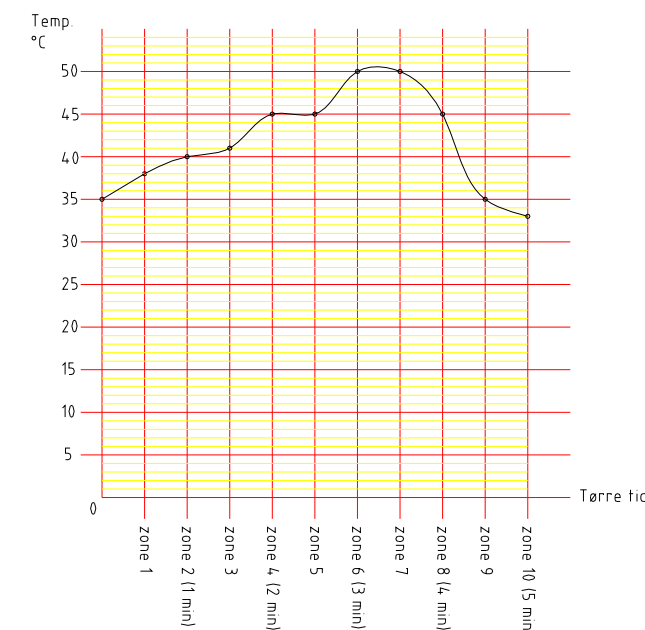
Kundens ønsker og behov

Det er vigtigt for **Prima-vent A/S** at anlægget opfylder kundens ønsker og behov, men vi har selvfølgelig stor fokus på at levere en holdbar løsning, hvor der bliver taget meget hensyn til arbejdsmiljø og gældende normer. Derfor indgår vi fra starten i en tæt dialog med kunden, så vi sammen opnår den bedst mulige løsning.



Styringen

En meget vigtig ting i anlægget er styringen. Betjeningen foregår ved hjælp af et let overskueligt touch display, hvor man hurtig og nemt kan overvåge og indstille alle anlæggets funktioner.



Temperaturen er vigtig...

Temperaturen i ovnsens enkelte zoner, kan individuel indstilles. Således at den bedst mulige tørring opnås.

Fuldautomatisk

En afbørster sørger for at emnernes overflade er fri for skidt og støv.

Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.

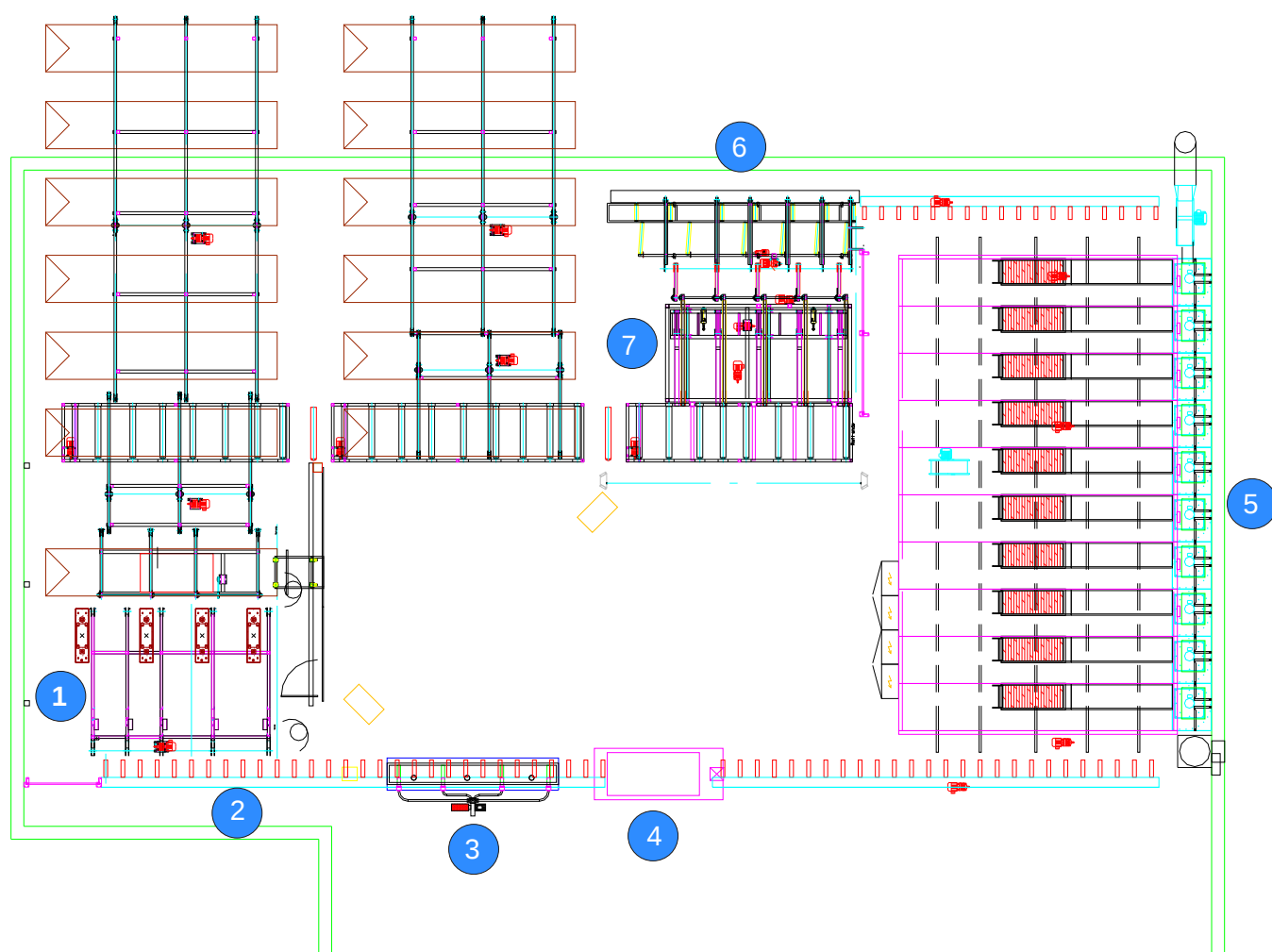


Anlægget er opbygget omkring en fuldautomatisk rullebanesystem, der transporterer emnerne rundt i anlægget. Hastighed, påføring, luftmængder og temperatur er nøje tilpasset, således at man opnår det bedst mulige resultat, både med hensyn til påføring af maling eller lak, og naturligvis også den perfekte tørring, således at emnerne straks kan stables på paller og være klar til brug.

Overfladebehandlingsanlæg

Overfladebehandling

- Mere end 40 års
erfaring



Layout på overfladebehandlingsanlæg for list- og udvendig beklædning

Anlægget består bl.a. en fuldautomatisk vakuumløfter (1), der sørger for indmadning i anlægget. Vakuumløfteren kan tage et helt lag emner fra trælastpakkerne og samtidig automatisk fjerne strøerne der ligger mellem de enkelte lag.

En afbørster (2) sørger for at emnernes overflade er fri for skidt og støv, hvorefter de fortsætter deres tur gennem forvarmeren (3). Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.

Den automatiske påføring af maling eller lak (4), er indstillet så den passer til den type overfladebehandling der anvendes. Efter påføringen kører emnerne gennem traversørerne (5), der sørger for at emnerne er tørre.

Emnerne bliver nu stablet med den automatiske stabler (6), der også sørger for at ligge strøer mellem lagene.

Pakken kører nu gennem pakkemaskinen (7), der kommer bånd rundt om pakken, hvorefter den er klar til forsendelse.



En operatør maler mere end 3 km lister pr. time....

Prima-vent A/S har i tæt samarbejde med Setra Group i Skutskär, designet, produceret og installeret et nyt fuldautomatisk overfladebehandlingsanlæg for list- og udvendig beklædning. Anlægget der er meget effektivt, har en kapacitet på 3.168 løbende meter pr. time. Automatisering af anlægget, gør at det kan betjenes af kun 1 operatør.

I takt med stærkt stigende efterspørgsel på grundede og lakerede emner, har man i Setra Group vurderet at tiden var inde til, at investere i sådant et anlæg. Efter anlæggets ibrugtagning kan Setra Group nu selv producere og følge med til at dække det store behov, der er for sådanne emner. Herved undgår man, at skulle købe de grundede og lakerede emner ved underleverandør. Dette gør, at man samtidig kan skære et fordyrende led væk.

