



Kundens ønsker og behov

Det er vigtigt for **Prima-vent A/S** at anlægget opfylder kundens ønsker og behov, men vi har selvfølgelig stor fokus på at levere en holdbar løsning, hvor der bliver taget meget hensyn til arbejdsmiljø og gældende normer. Derfor indgår vi fra starten i en tæt dialog med kunden, så vi sammen opnår den bedst mulige løsning.

Grundlaget for banens opbygning er at få et logistikmæssigt flow gennem virksomheden, som giver den mindste håndtering, samt at operatørerne har en god arbejdsrytme ved hjælp af vacuum løfter ved indmadningen, samt automatisk pakkemaskine ved udløbet. Med denne løsning kan anlægget betjenes med bare 1 operatør.



Styringen

En meget vigtig ting i anlægget er styringen. Betjeningen foregår ved hjælp af et let overskueligt touch display, hvor man hurtig og nemt kan overvåge og indstille alle anlæggets funktioner.

Temperaturen er vigtig...

Temperaturen og luftmængden i ovns enkelte zoner, kan individuel indstilles. Således at den bedst mulige tørring opnås.



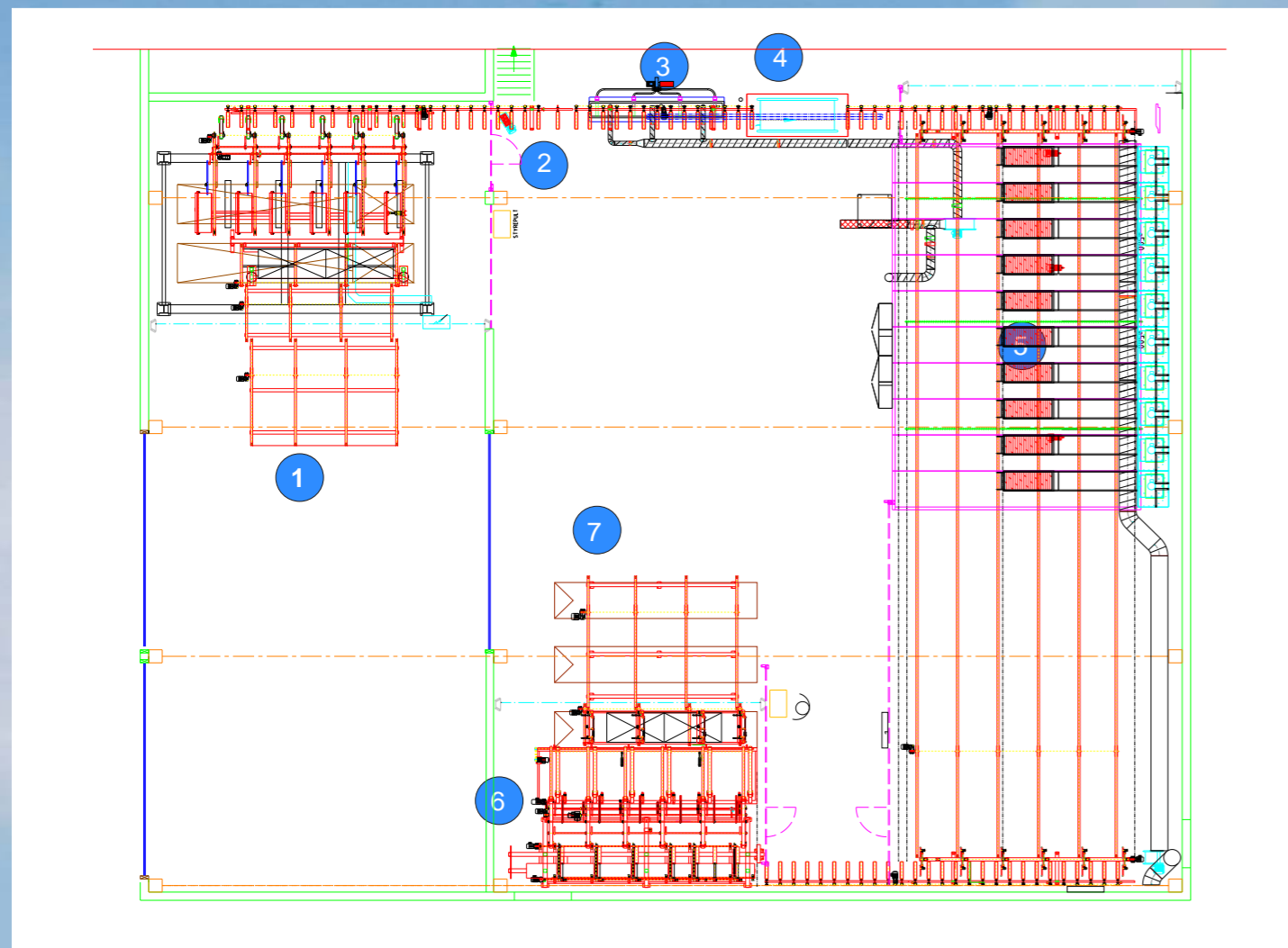
Fulldautomatisk

En afbørster sørger for at emneres overflade er fri for skidt og støv.

Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.



Anlægget er opbygget omkring en fulldautomatisk rullebanesystem, der transporterer emnerne rundt i anlægget. Hastighed, påføring, luftmængder og temperatur er nøje tilpasset, således at man opnår det bedst mulige resultat, både med hensyn til påføring af maling eller lak, og naturligvis også den perfekte tørring, således at emnerne straks kan stables på paller og være klar til brug.



Layout på overfladebehandlingsanlæg for list- og udvendig beklædning

Anlægget består bl.a. en fuldautomatisk vakuumløfter (1), der sørger for indmadning i anlægget. Vakuumløfteren kan tage et helt lag emner fra trælastpakkerne og samtidig automatisk fjerne strøerne der ligger mellem de enkelte lag.

En afbørster (2) sørger for at emnernes overflade er fri for skidt og støv, hvorefter de fortsætter deres tur gennem forvarmeren (3). Forvarmeren opvarmer træet, dette giver en bedre binding og samtidig en forkortelse af tørreprocessen.

Den automatiske påføring af maling eller lak (4), er indstillet så den passer til den type overfladebehandling der anvendes. Efter påføringen kører emnerne gennem travestørreovenen (5), der sørger for at emnerne er tørre.

Emnerne bliver nu stablet med den automatiske stabler (6), der også sørger for at ligge strøer mellem lagene.

Pakken kører nu gennem pakkemaskinen (7), der kommer bånd rundt om pakken, hvorefter den er klar til forsendelse.



10 gode grunde for Alvdal Skurlag

1. Kapacitet på over 3000 meter pr. time ved 4,5 minutters tørring.
2. Anlægget kan betjenes med 1 operatør.
3. Anlægget er let at betjene ved hjælp af de 10 stk. forprogrammerede tørreprocesser, samt touch display som giver et godt overblik over alle anlæggets funktioner, og som også giver sikkerhed for en ensartet kvalitet.
4. Test knap for visuel kontrol af emner ved indløb til ovn.
5. 2 stk Ceetec børstemaskiner, for at undgå produktionsstop ved farveskifte.
6. Anlægget er forberedt for senere udvidelse af ovn, samt eventuel kølezone.
7. Overskudsvarme fra forvarmer genbruges 100% til enten rumopvarmning eller i ovn.
8. Overskudsvarme fra ovn føres via spjældstyring til eksisterende opbevaringslager, eller blæses til det fri.
9. Ovn leveres med vand varmebatterier, som gør driften økonomisk.
10. Anlægget har fuld kapacitet med trælast op til max 6 meters længde, men 7 meter kan også tørres i ovnen.