

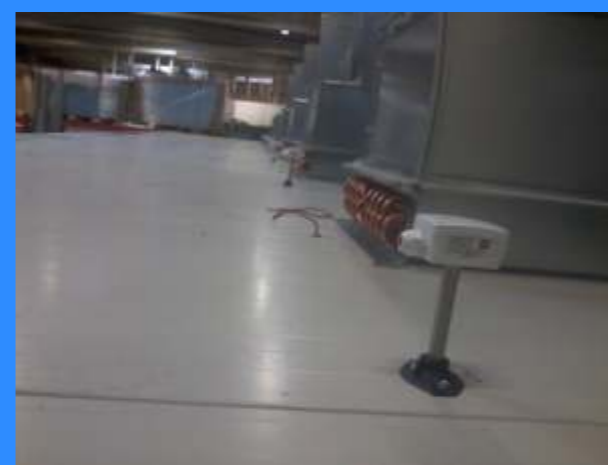
## Opbygning

Ovnen er opbygget af højisoleret elementer, dog er bygningens ene yddervæg her ved ovnen i NorDan anvendt som bagvæg for ovnen.



## Styring

Komplet styretavle, 3x400 Volt, med alle nødvendige funktioner for anlæggets drift, herunder temperaturudlæsning af ønsket og aktuel temperatur i de enkelte zoner, samt drifts- og eventuelle fejl lamper



## Befugtning

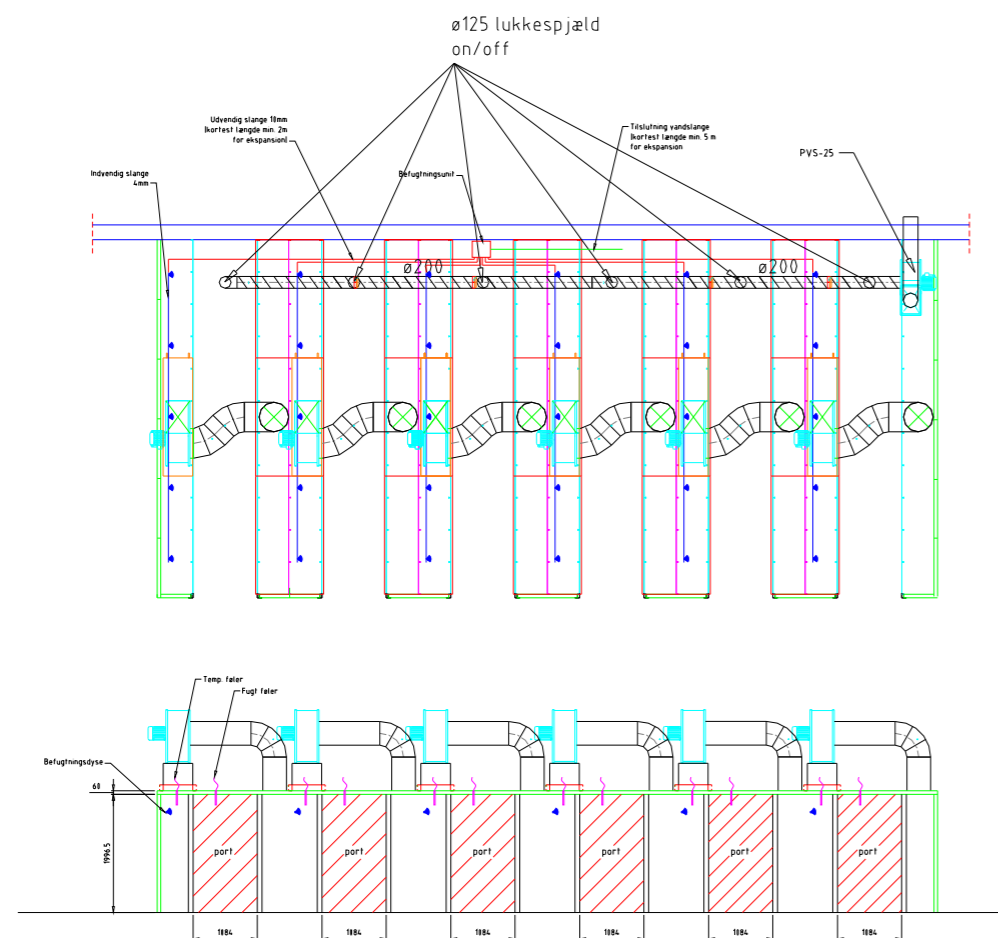
Komplet luftbefugtningssystem for alle 6 tørrekammer, med pumpe og individuel styring af luftfugtigheden i de 6 kamre



## Tørring

Hver kammer er forsynet med, Dysezon 1.500 x 6.000mm, med varmebatteri for varmt vand kapacitet 0,37 kW, Centrifugalventilatorer 5,5 kW, Kapacitet 12.000 m3/h





DATA: Fysiske indvendige mål på dette tørrekammer:

Længde: 6.000 mm  
Bredde: 1.000 mm  
Højde: 2.000 mm

Fysiske mål på hver enkelt kammer:

Længde: 6.000 mm  
Bredde: 1.089 mm  
Højde: 1.996 mm

Hver kammer er forsynet med:

Dysezoner 1.500 x 6.000mm, med varmebatteri for varmt vand kapacitet 0,37 kW  
Centrifugalventilatorer 5,5 kW, kapacitet 12.000 m<sup>3</sup>/h

## Effektiv tørring

Anlægget består af 6 stk. Individuelle tørrekamre udført af højisoleret vægselemente og ydervæggen i bygningen bruges som bagvæg.

Alle 6 kamre leveres med individuel styring til temperatur, luftmængde, samt luftfugtighed. Hver zone har sin egen recirkulationsventilator med kapacitet på ca. 12.000 m<sup>3</sup>/h. For at opretholde nødvendigt undertryk i kamrene, og derved sikre minimal lugt, monteres der særskift ventilator for aftræk fra alle 6 kamre, som blæses til det fri.

Befugtningen er baseret på et luftskifte i hvert kammer på i alt 500 m<sup>3</sup>/h. Befugtningsdyserne i hvert kammer har en kapacitet på 10 liter pr. time. Styringen til befugtningen er forberedt for yderligere 2 kamre.