

Modul opbygget

Ovnen er opbygget i modul systemer med en længde på 2.500 mm.

I hver modul er det muligt at styre lufthastighed og temperatur individuelt.

Princippet er at der indblæses luft i et trykkammer og denne føres ud gennem indblæsningsvæggen i de specialdesignede åbninger og lufthastigheden reguleres v.h.a. Ventilatorens frekvensomformer.

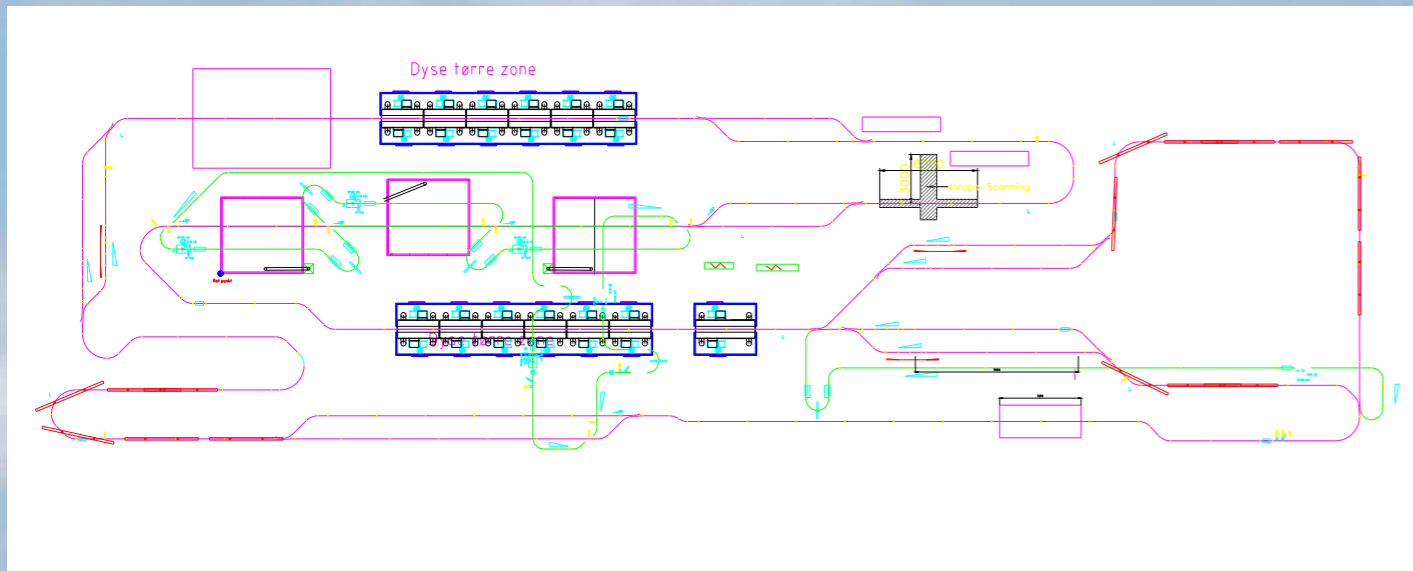
Der er ventilator i hver side af ovnen og der er en max. Cirkuleret luftmængde på 25.000 m³/h pr. Modul.

Recirkulationen sker gennem ovnens nedre del.

Design din egen ovn...

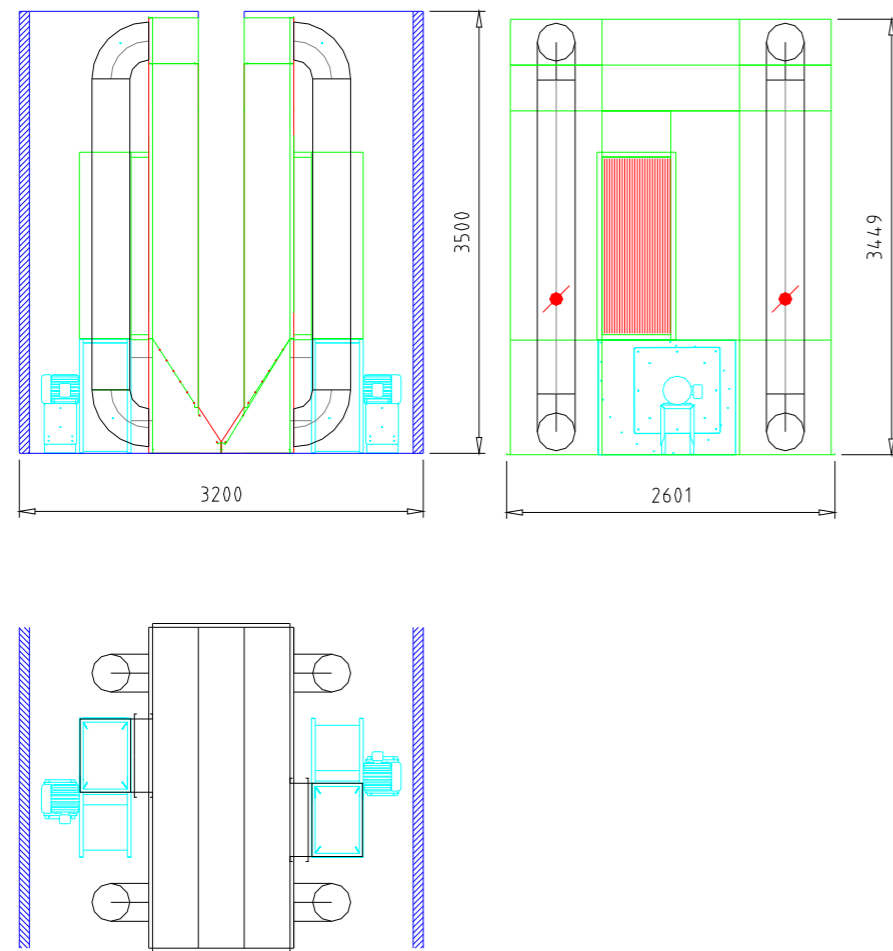
Ovnen kan med sit smarte modulopbyggede design, sammensættes således at man opnår en optimale tørreproces for de overfladebehandlede emner.

Dette er muligt da de sammensatte moduler er uafhængig af hinanden. Det betyder at man har mulighed for at indstille forskellige temperaturer og lufthastigheder i gennem ovnen, og herved opnå den rette kombination.



Ovenfor ses overfladebehandlings anlæg med Dysse tørre ovne





Type	Effekt pr. Ventilator [kW]	Kapacitet pr. Ventilator [m3/h]	Max. Cirkuleret luftmængde [m3/h]	Varmeeffekt Varmeflade [kW]
XT-3000	2 x 5,0	2 x 12.500	25.000	2 x 15

Turbo Dryer XT-3000

PRIMA-VENT producerer, leverer og installerer en lang række forskellige typer tørreovne, alle med udgangspunkt i optimal tørring, ved givende forhold og komponenter. Vi har med vores mangeårige erfaring bl.a udviklet denne modulopbyggede ovn.

Ovnen er opbygget i moduler, hver modul er individuel regulerbar både med lufthastighed og temperatur. Dette gør at disse parametre i hver enkelt modul kan indstilles, således at der er mulighed for at opnå forskellige lufthastigheder og temperature forskellige steder i ovnen.

Denne individuelle justering af de vigtigste parameter, ved tørreprocessen, gør at det er muligt at opnå en optimal tørring af emnerne.