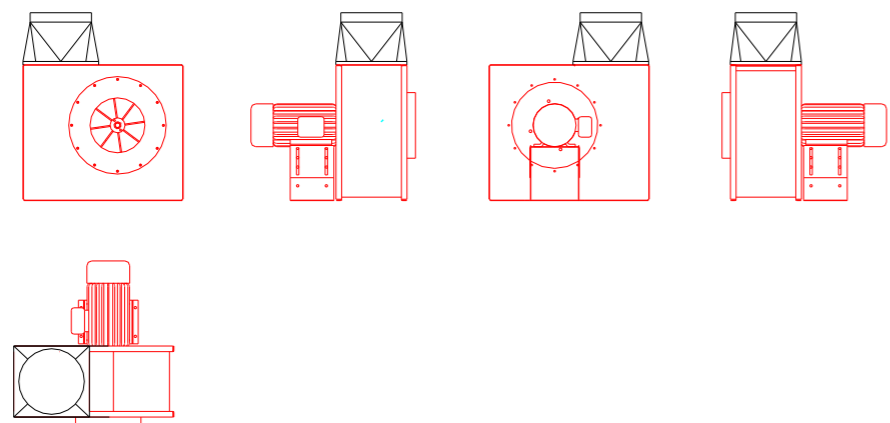


Alsidiig anvendelse

PVT-D

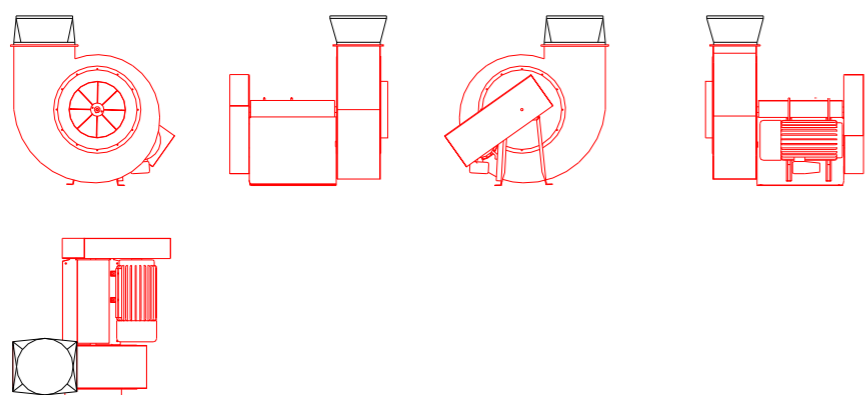
I denne serie af ventilatorer monteres ventilatorvingen direkte på motorakslen, hvilket medfører at ventilatorvingens omdrejningstal er det samme som drivmotorens ca. 2.800 o/min. Effektområde i denne serie strækker sig fra 0,75 kW til 18,5 kW.



PVT-R

I denne serie af ventilatorer monteres ventilatorvingen på en mellemaksel. Mellemakslen er forbundet med motorakslen med flersporige remskiver og kileremme. Ventilatorvingens omdrejningstal afhænger af gearing og tilpasses den ønskede luftmængde (m³/h) og den ønskede totaltrykstigning (Pa).

Denne type af ventilatorer tillader en individuel kapacitetstilpasning til enkelte driftssituation, og gør en energibesparende dimensionering af motoreffekten mulig. Effektområdet i denne serie strækker sig fra 11 kW til 45 kW.



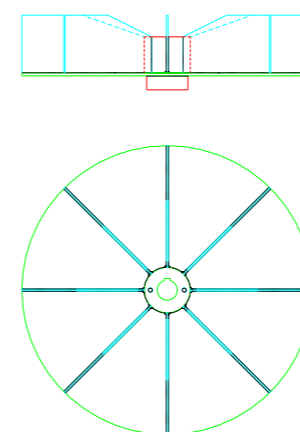
Tilbehør/opbygning

- Mere end 40 års
erfaring



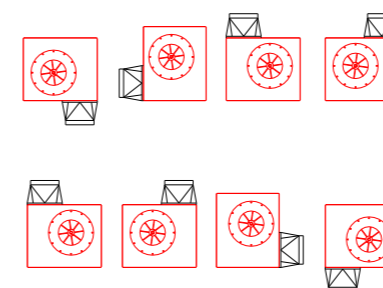
STØJDÆMPNING

Samtlige ventilatorer kan leveres med støjdemning i form af en støjboks, bestående af galvaniserede elementer med 50 mm lydæmpning, samt isoleret ind/udtag for kold luft til motoren. For yderligere støjdemning, kan vi anbefale indbygning af andre støjdæmpende komponenter, for eksempel flexforbindelser til rørføringen, lydæmpere i rør og svingningsdæmpere til ventilatoren.



VENTILATOR VINGE AF STÅL

Ventilatorernes karnedele er optimalt beregnede og dimensionerede for højeste kapacitet. Hver enkelt ventilatorvinge, bliver statisk og dynamisk afbalanceret, og er derfor ekstra driftstabil. Montering af ventilatorvingen på drivakslen gøres med spændebøsningssystemet TAPERLOCK, et system som udbredt over hele verden. Spændebøsningssystemet sikrer lejerne en skånsom montering, en sikker kraftoverførsel og en problemfri service. Udskiftning af ventilatorvinge kræver ikke special værktøj.



POSITION VENTILATORHUS OG ROTATIONSRETNING

Ventilatorerne leveres efter behov i forskellige positioner og rotationsretninger.

Den gennemtænkte konstruktion af ventilatorhuset, gør det muligt, med en enkel ombygning på montagepladsen, at tilpasse det aktuelle behov for position/rotationsretning.

Transportventilator



Ventilator Type	Indløb [ø/mm]	Afgang [mm]	Kapacitet [m3/h]	Effekt [Kw]	Vægt [Kg]
PVT-15 - D	ø120	125 x 140	900	0,75	30
PVT-20 - D	ø200	160 x 140	1.400	1,50	40
PVT-35 - D	ø250	160 x 160	2.400	2,20	45
PVT-65 - D	ø300	180 x 180	3.500	4,00	60
PVT-85 - D	ø300	180 x 180	5.000	5,50	90
PVT-100-D	ø300	300 x 230	6.500	7,50	110
PVT-125-D	ø350	300 x 230	8.500	11,0	180
PVT-175-D	ø350	345 x 300	12.000	11,0	225
PVT-175-R	ø120	125 x 140	900	0,75	300
PVT-225-R	ø200	160 x 140	1.400	1,50	375
PVT-275-R	ø250	160 x 160	2.400	2,20	400
PVT-325-R	ø300	180 x 180	3.500	4,00	400
PVT-375-R	ø300	180 x 180	5.000	5,50	750
PVT-425-R	ø300	300 x 230	6.500	7,50	750
PVT-225-HT	ø120	125 x 140	900	0,75	225
PVT-275-HT	ø200	160 x 140	1.400	1,50	225

POSITIONEN PÅ VENTILATOREN BESTEMMES VED AT SE FRA MOTORSIDE

POS	LG 270	LG 0	LG 90	LG 180	RD 270	RD 0	RD 90	RD 180

17 - 05/02-2013



Transportventilatorer

-Mere end 40 års erfaring



Transportventilator

Formålet med transportventilatoren er at transportere luft-/materialeblandingen fra bearbejdningsmaskinen til et filtersystem.

I filtersystemet skilles materiale og luft fra hinanden via filtrering.

Ventilatoren er udført med et fuldsvejst stålhus, hvori ventilatorvingen er monteret. Ventilatorvingen har selvrensende radiale skovle, og er beregnet til gennemgående materialetransport. Ventilatorvingen er statisk og dynamisk afbalanceret fra fabrikken og drives af en el-motor enten direkte eller via remdrift. Vore anlægskomponenter er udført efter spirorør princippet og samles derfor nemt og hurtigt med henholdsvis nipler og muffer.

